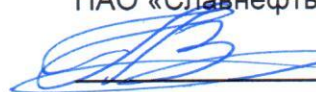


УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ПАО «Славнефть-ЯНОС»


«___» _____ 20__ г.

Техническое задание

На разработку технико-коммерческого предложения на изготовление и поставку клапанов терморегулирующих MVA M50TD5G130 и M50TD5G110 устанавливаемых на маслохолодильниках по смазочному и рабочему маслу (поз. МХ-1, МХ-1А) компрессорной установки 15MBL6 (поз. ЦК-301) установки изомеризации фракции С5-С6.

1	Предприятие	1.1	ПАО «Славнефть-ЯНОС».
2	Основание для поставки	2.1	Формирование аварийного запаса ПАО «Славнефть-ЯНОС».
3	Вид строительства	3.1	Текущий ремонт.
4	Место строительства	4.1	Промплощадка ПАО «Славнефть-ЯНОС». Планшет №7.
5	Наименование объекта	5.1	Цех КП, Установка «Изомеризации фракции С5-С6».
6	Количество агрегатов	6.1	Клапан терморегулирующий M50TD5G130 – 1 комплект; Клапан терморегулирующий M50TD5G110 – 1 комплект.
7	Режим работы	7.1	Постоянный 8760 час/год.
8	Документация для поставки	8.1	Документация на русском языке: 1-Паспорта на клапана терморегулирующие MVA M50TD5G130 и M50TD5G110; 2-Руководство по эксплуатации, монтажу и техническому обслуживанию; 3-Чертежи с детализацией и монтажными размерами; 4-Подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 010/2011; 5-Подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 032/2013; 6-Обоснование безопасности в соответствии ТР ТС 010/2011.
9	Технические требования, комплектность	9.1	Согласно приложений № 1,2,3,4.
10	Дополнительные требования	10.1	-
11	Условия поставки	11.1	DDP г. Ярославль.
12	Приложения	12.1	Приложения: 1 - Обоснование применения прямого выбора контрагента с обоснованием к

		клапану терморегулирующему M50TD5G130. Листов 1. 2 - Обоснование применения прямого выбора контрагента с обоснованием к клапану терморегулирующему M50TD5G110. Листов 1. 3 - Выкопировка из руководства по эксплуатации и обслуживанию центробежной компрессорной установки ЦК-301. Листов 2. 4 - Опросный лист. Листов 1.
--	--	---

Начальник установки Изомалк-2

Р.Е. Волков

Механик установки Изомалк-2

А.О. Смирнов

Начальник кат. производства

В.И. Мазас
О.В. Гоголин

Механик кат. производства

И.А. Бабушкин

Главный инженер

Н.Н. Вахромов

Зам. главного инженера
по тех. процессам

А.В. Пискунов

Главный механик

Д.П. Кучин